

Sabroe SAB 128 HF

Specifications

Hersteller	Sabroe
Typ	SAB 128 HF
Kältemittel	NH 3 (ammonia)
kW at +10°C/+40°C	610,3*
kW at 0°C/+40°C	423,2*
kW at -5°C/+40°C	347,9*
kW at -10°C/+40°C	283,2*
kW at -20°C/+40°C	214,8*
kW at -30°C/+40°C	134,7*
kW at -40°C/+40°C	77,8
Leistungsregelung	✓
Auf einem Stahlrahmen	✓
Ölabscheider	✓
Schauglass	✓
Magnetventil	✓
Schaltschrank	✓
m ³ / h	454,0 m ³ /h - 2950 RPM / 546,0 m ³ /h - 3550 RPM
Bemerkungen	Y.o.b. 1997
Bemerkungen	*Bigger electric motor needed
Größe	2550x1000x1630 mm (LxWxH)
Stock	1



Description

Used Sabroe SAB 128 HF

Gebrauchte Sabroe SAB 128 HF Schraubenkompressoreinheit für NH₃. Komplet mit einem PLS225MR-T-Elektromotor - 50 Hz - 75 kW - 2945 U/min, Sabroe OHU 4119 D Ölabscheider mit einem Volumen von 270 Litern, Ölpumpe mit Elektromotor, Sabroe Unisab II-Bedienfeld und einem Steuerkasten mit Danfoss-Display . Der Kompressor hat eine Förderleistung von 454,0 m³/h bei 2950 U/min und 546,0 m³/h bei 3550 U/min.







